



1. Tantárgy neve	Járműipari gyártási folyamatok minőségbiztosítása				
2. Tantárgy angol neve	Production process quality assurance in the vehicle industry				
3. Tantárgykód	BMEKOGGM611	4. Követelmény	félévközi jegy	5. Kredit	2
6. Óraszám	2 (7) Előadás	0 (0) Gyakorlat	0 (0) Labor		
7. Tanterv	Járműmérnöki mesterképzési szak(J)	8. Szerep	Kötelező (k) a Járműmérnöki mesterképzési szakon (J)		
9. A tantárgy elvégzéséhez szükséges tanulmányi munkaóra összesen					60
Kontakt óra	28	Órára készülés	4	Házi feladat	0
Írásos tananyag	22	Zárthelyire készülés	6	Vizsgafelkészülés	0
10. Felelős tanszék	Gépjárműtechnológia Tanszék				
11. Felelős oktató	Dr. Markovits Tamás				
12. Oktatók	Ászity Sándor				
13. Előtanulmány					
14. Előadás tematikája	Autóipari termelési rendszerek és a minőség biztosítás kialakulása - átállás a tömegtermelésről a vevői igényre történő gyártásra. Egyedi gyártás, tömegtermelés, vevői megrendelésre gyártás Minőségügyi szabványok – ISO 9001, TS16949 és más autóipari minőségbiztosítási szabványok Minőségügyi termelési rendszer elvek – A minőségi gyártás alapjait megteremtő termelési rendszer alapok és alapelvek, Shopfloor management minőségügyi vonatkozásai A minőség költség – a minőség szerepe a marketingben és a vállalati stratégiában. A mágikus háromszög: minőség, költség és szállítási határidő. Értékszemlélet és a fő veszteségek Folyamatba épített minőség – PDCA ciklus: adatgyűjtés, elemzés, intézkedés és szabványosítás, probléma megoldás a kiváltó oknál (5 Miért?), A3 lap, ellenőrzési terv A problémák láthatóvá tétele – automatikus folyamatleállítás és jelzés eltérés esetén, ember és gép szétválasztása, hiba megelőzés, Poka Yoke Dolgozók bevonása – team munka és dolgozói érdekeltség Statisztikai módszerek – SPC, Six Sigma, FMEA Minőség értékáram feltérképezés (QVSM) – minőségi szabályozó körök Minőség a logisztikában és az autóipari ellátási láncban – Just in Time és Just in Sequence				
15. Gyakorlat tematikája					
16. Labor tematikája					
17. Tanulási eredmények	A. Tudás • Ismeri a járműiparban alkalmazott minőségügyi folyamatokat B. Képesség • Alkalmazni tudja a minőségi eszközöket C. Attitűd • Nyitottság a szakterület új lehetőségeire D. Önállóság és felelősség • Önálló feladatok megoldásában vehet rész				
18. Az aláírás megszerzésének feltétele, az aláírás érvényessége	A félév során 1 zárthelyi dolgozatot iratunk. A zárthelyi eredménye megfelelt, ha a maximális pontszámnak több mint 50 %-át sikerül elérni. A kredit megszerzésének feltétele a „megfelelt” minősítésű zh. A Zh eredménye megfelel a félévközi jegynek.				

19. Pótlási lehetőségek

A zárhelyi 1 alkalommal pótolható.

20. Jegyzet, tankönyv, felhasználható irodalom

Diasorok, előadásjegyzet

Tantárgyleírás érvényessége	2019. október 10.	Jelen TAD az alábbi félévre érvényes	Nem induló tárgyak
--	-------------------	---	--------------------